

Let's get to the basics:

What are **SAM** and **SMV**?



POWERED BY ThreadSol

Time is the most valuable resource. And when we look at our garment industry across the globe, we see that all manufacturers and consultants have woken up to the fact that time is practically money. So, they are furiously trying to discover different methods to save this precious time. The idea always is to find a fair time for each job to ensure a fair day's wage for a fair day's work. In order to save time and hence money, it is extremely important to first measure it.

El tiempo es el recurso más valioso. Y cuando nos miramos en nuestra industria de la prenda en todo el mundo, vemos que todos los fabricantes y consultores han despertado al hecho de que el tiempo es prácticamente dinero. Por lo tanto, están tratando furiosamente de descubrir diferentes métodos para salvar este tiempo precioso. La idea siempre es encontrar un momento justo para cada trabajo para asegurar el salario de un día justo para el trabajo de un día justo. Para ahorrar tiempo y por lo tanto el dinero, es extremadamente importante medirlo primero.

Measure your time – SAM & SMV

Mide su tiempo – SAM & SMV

When measuring time in garment manufacturing, there are many measures that different factories use. For instance, Standard Allowed Minute or SAM, Standard Minute Value or SMV, SAH, etc.

Al medir el tiempo en la fabricación de la prenda, hay muchas medidas que diversas fábricas utilizan. Por ejemplo, estándar permitido minuto o Sam, valor de minuto estándar o SMV, Sah, etc.

Pretty often, the terms SAM and SMV are used interchangeably. But there is a minute difference between the two, conceptually.

Bastante a menudo, los términos Sam y SMV se utilizan indistintamente. Pero hay una diferencia de mínimo entre los dos, conceptualmente.

What does Standard Minute Value or SMV mean?

¿Qué significa valor de minuto estándar o SMV?

Standard Minute Value also known as standard time is the time that is allocated to an operation based on the motion study of the operation. It is the time a qualified operator takes for the operation, when following the standard or the best procedure, at the standard performance.

El valor de minuto estándar también conocido como hora estándar es el tiempo que se asigna a una operación basada en el estudio de movimiento de la operación. Es el tiempo que un operador cualificado toma para la operación, cuando sigue el estándar o el mejor procedimiento, en el funcionamiento estándar.

How to calculate SMV:

Cómo calcular SMV:

- Select synthetic data to be used. For instance, motion data as defined in General Sewing Data (GSD) or Predetermined Time Standard (PTS) codes etc., after thorough research. .
- Seleccione los datos sintéticos que se usarán. Por ejemplo, los datos de movimiento como se definen en los datos de costura general (GSD) o los códigos de estándar de tiempo predeterminado (PTS), etc., después de una investigación exhaustiva.
- Select the operation to be studied.
- Seleccione la operación a estudiar.
- Observe the operation as a series of movements
- Observe la operación como una serie de movimientos
- Refer to the synthetic data for determining the Time Measurement Unit (TMU) values for all of the observed movements.
- Consulte los datos sintéticos para determinar los valores de la unidad de medición de tiempo (TMU) para todos los movimientos observados.
- Convert TMU value to minutes.
- Convertir el valor TMU en minutos.

For example,

Por ejemplo,

Say the TMU for an operation studied is 450 TMU.

Digamos que el TMU para una operación estudiada es 450 TMU.

Convert this into minutes (1 TMU = 0.0006 min).

Convertir esto en minutos (1 TMU = 0,0006 min).

The SMV for the operation = 0.27 min (450 TMU x 0.0006 min)

El SMV para la operación = 0,27 min (450 TMU x 0,0006 min)

Alternatively, time study can also be used for calculating SMV, where the cycle time of the operation is captured by studying an experienced operator. It also requires a rating scale to be applied which is again dependent on the expertise of the observer. For more

accurate and fair time measurement, use of synthetic data is preferred. The focus on motion also ensures improvement in time and process.

Alternativamente, el tiempo de estudio también se puede utilizar para el cálculo de SMV, donde el tiempo de ciclo de la operación es capturado por el estudio de un operador experimentado. También exige que se aplique una escala de calificaciones que dependa de nuevo de la pericia del observador. Para una medición más precisa y justa del tiempo, se prefiere el uso de datos sintéticos. El enfoque en el movimiento también garantiza la mejora en el tiempo y el proceso.

What does Standard Allowed Minute mean?

¿Qué significa el minuto permitido estándar?

Standard allowed minute, as the name suggests, tells us how much time is allowed for a certain job to get done. SAM gives the operation's allowed time, after adding in allowances like bundle allowance, machine allowance and personal allowance to the SMV value obtained for the operation. This SAM is at 100% efficiency and it needs to be further corrected with expected efficiency for Target setting.

Estándar permitido minuto, como el nombre sugiere, nos dice cuánto tiempo se permite para un determinado trabajo para hacer. Sam da el tiempo permitido de la operación, después de agregar en asignaciones como el límite del paquete, el límite de la máquina y el límite personal al valor de SMV obtenido para la operación. Este SAM es de 100% de eficiencia y necesita ser corregido con la eficiencia prevista para el ajuste de destino

How to calculate SAM:

Cómo calcula SAM:

- $SAM = SMV + Allowance \%$
- $SAM = SMV + Limite \%$

For example: In the previous example, the SMV of the operation was 0.27 minutes.

Por ejemplo: en el ejemplo anterior, la SMV de la operación fue de 0,27 minutos.

Let the bundle allowance = 10%, which is=10% of 0.27= 0.027 min

Deje que la limite de paquetes=10%, cual es= 10% de 0,27= 0,027 min

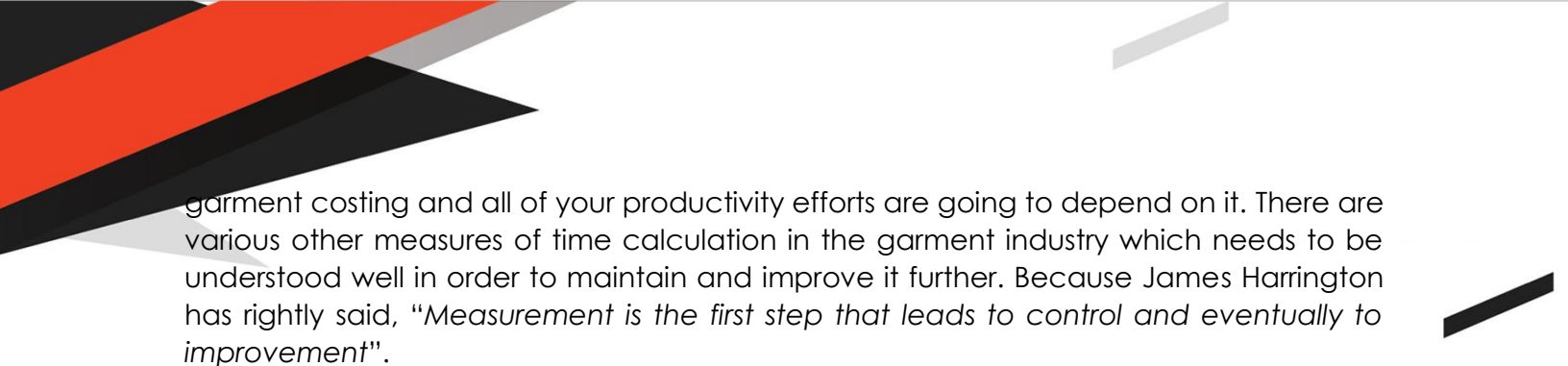
Machine and personal allowance = 20%, which is= 20% of 0.27= 0.054 min

Limite de máquina y personal= 20%, cual es= 20% de 0.27= 0.054 min

Adding the allowances to basic time we get, $SAM = 0.27 + 0.027 + 0.054 = 0.351$ min

Añadiendo los limites al tiempo básico que recibimos $SAM = 0,27 + 0,027 + 0,054 = 0,351$ min

This is the most basic understanding of the frequently used terms- SAM and SMV. What you need right now is to measure your time accurately and fairly, as your complete



garment costing and all of your productivity efforts are going to depend on it. There are various other measures of time calculation in the garment industry which needs to be understood well in order to maintain and improve it further. Because James Harrington has rightly said, *"Measurement is the first step that leads to control and eventually to improvement"*.

If you have alternate thoughts that you'd like to add related to these concepts, please let me know in the comments below.

Ésta es la comprensión más básica de los términos con frecuencia usados-Sam y SMV. Lo que necesita ahora mismo es medir su tiempo de manera precisa y justa, ya que su completo costo de la prenda y todos sus esfuerzos de productividad van a depender de ello. Hay varias otras medidas de cálculo del tiempo en la industria de la ropa que necesita ser entendido bien para mantener y para mejorarla más lejos. Porque James Harrington ha dicho acertadamente: "la medición es el primer paso que lleva al control y eventualmente a la mejoría".

si tienes pensamientos alternativos que te gustaría añadir relacionados con estos conceptos, por favor, déjame saber en los comentarios de abajo.



www.threadsol.com