

Let's get to the basics:

What are **SAM** and **SMV**?



POWERED BY ThreadSol

Time is the most valuable resource. And when we look at our garment industry across the globe, we see that all manufacturers and consultants have woken up to the fact that time is practically money. So, they are furiously trying to discover different methods to save this precious time. The idea always is to find a fair time for each job to ensure a fair day's wage for a fair day's work. In order to save time and hence money, it is extremely important to first measure it.

Waktu adalah sumber yang paling berharga. Dan ketika kita melihat industri garmen kita di seluruh dunia, kita melihat bahwa semua produsen dan konsultan telah terbangun dengan kenyataan bahwa waktu sebenarnya adalah uang. Jadi, mereka dengan gigih mencoba menemukan metode yang berbeda untuk menghemat waktu yang berharga ini. Idennya selalu adalah mencari waktu yang adil bagi setiap pekerjaan untuk memastikan upah hari yang adil untuk pekerjaan sehari-hari. Untuk menghemat waktu dan karenanya uang, sangat penting untuk mengukurnya terlebih dahulu.

Measure your time – SAM & SMV

When measuring time in garment manufacturing, there are many measures that different factories use. For instance, Standard Allowed Minute or SAM, Standard Minute Value or SMV, SAH, etc.

Pretty often, the terms SAM and SMV are used interchangeably. But there is a minute difference between the two, conceptually.

Ukur waktu Anda - SAM & SMV

Saat mengukur waktu di bidang manufaktur garmen, ada banyak ukuran yang digunakan oleh pabrik yang berbeda. Misalnya, Standard Allowed Minute atau SAM, Standard Minute Value atau SMV, SAH, dll.

Seringkali, istilah SAM dan SMV digunakan secara bergantian. Tapi ada perbedaan menit antara keduanya, secara konseptual.

What does Standard Minute Value or SMV mean?

Standard Minute Value also known as standard time is the time that is allocated to an operation based on the motion study of the operation. It is the time a qualified operator

takes for the operation, when following the standard or the best procedure, at the standard performance.

Apa arti Standard Minute Value atau SMV?

Standard Minute Value yang juga dikenal sebagai waktu standar adalah waktu yang dialokasikan untuk operasi berdasarkan studi gerak operasi. Ini adalah waktu yang dibutuhkan operator yang memenuhi syarat untuk operasi, saat mengikuti standar atau prosedur terbaik, pada kinerja standar.

How to calculate SMV:

- Select synthetic data to be used. For instance, motion data as defined in General Sewing Data (GSD) or Predetermined Time Standard (PTS) codes etc., after thorough research.
- Select the operation to be studied.
- Observe the operation as a series of movements
- Refer to the synthetic data for determining the Time Measurement Unit (TMU) values for all of the observed movements.
- Convert TMU value to minutes.

Bagaimana menghitung SMV:

- Pilih data sintetis yang akan digunakan. Misalnya, data gerak seperti yang didefinisikan dalam kode General Sewing Data (GSD) atau Predetermined Time Standard (PTS) dll, setelah penelitian menyeluruh.
- Pilihlah operasi yang akan dipelajari.
- Amati operasi sebagai rangkaian gerakan
- Lihat data sintetis untuk menentukan nilai Time Measurement Unit (TMU) untuk semua gerakan yang diamati.
- Mengkonversi nilai TMU ke menit.

For example,

Say the TMU for an operation studied is 450 TMU.

Convert this into minutes (1 TMU = 0.0006 min).

The SMV for the operation = 0.27 min (450 TMU x 0.0006 min)

Alternatively, time study can also be used for calculating SMV, where the cycle time of the operation is captured by studying an experienced operator. It also requires a rating scale to be applied which is again dependent on the expertise of the observer. For more accurate and fair time measurement, use of synthetic data is preferred. The focus on motion also ensures improvement in time and process.

Sebagai contoh,

TMU untuk operasi yang dipelajari adalah 450 TMU.

Konversikan ini menjadi menit (1 TMU = 0.0006 menit).

SMV untuk operasi = 0,27 min (450 TMU x 0,0006 min)

Sebagai alternatif, waktu studi juga dapat digunakan untuk menghitung SMV, dimana waktu siklus operasi ditangkap dengan mempelajari operator berpengalaman. Ini juga membutuhkan skala penilaian

yang akan diterapkan yang sekali lagi bergantung pada keahlian pengamat. Untuk pengukuran waktu yang lebih akurat dan tepat, penggunaan data sintetis lebih diutamakan. Fokus pada gerak juga memastikan perbaikan dalam waktu dan proses.

What does Standard Allowed Minute mean?

Standard allowed minute, as the name suggests, tells us how much time is allowed for a certain job to get done. SAM gives the operation's allowed time, after adding in allowances like bundle allowance, machine allowance and personal allowance to the SMV value obtained for the operation. This SAM is at 100% efficiency and it needs to be further corrected with expected efficiency for Target setting.

Apa arti Standard Allowed Minute?

Standard allow minute, seperti namanya, memberi tahu kita berapa banyak waktu yang diperbolehkan untuk melakukan pekerjaan tertentu. SAM memberikan waktu yang diizinkan oleh operasi, setelah menambahkan tunjangan seperti tunjangan bundel, tunjangan mesin dan tunjangan pribadi ke nilai SMV yang diperoleh untuk operasi tersebut. SAM ini pada efisiensi 100% dan perlu dikoreksi lebih jauh dengan efisiensi yang diharapkan untuk pengaturan Target.

How to calculate SAM:

- $SAM = SMV + Allowance \%$

For example: In the previous example, the SMV of the operation was 0.27 minutes.

Let the bundle allowance = 10%, which is=10% of 0.27= 0.027 min

Machine and personal allowance = 20%, which is= 20% of 0.27= 0.054 min

Adding the allowances to basic time we get, $SAM = 0.27 + 0.027 + 0.054 = 0.351$ min

Bagaimana menghitung SAM:

- $SAM = SMV + Tunjangan\%$

Sebagai contoh: Pada contoh sebelumnya, operasi SMV adalah 0,27 menit.

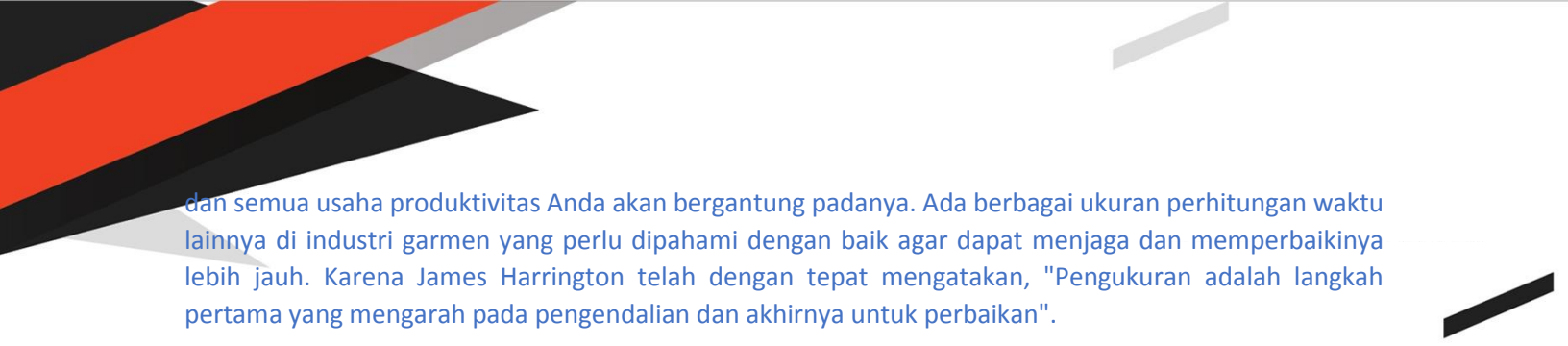
Berikan penyisihan bundel = 10%, yaitu = 10% dari 0,27 = 0,027 min

Mesin dan tunjangan pribadi = 20%, yaitu = 20% dari 0,27 = 0,054 menit

Memberi tunjangan ke waktu dasar yang kita dapatkan, $SAM = 0.27 + 0.027 + 0.054 = 0.351$ min

This is the most basic understanding of the frequently used terms- SAM and SMV. What you need right now is to measure your time accurately and fairly, as your complete garment costing and all of your productivity efforts are going to depend on it. There are various other measures of time calculation in the garment industry which needs to be understood well in order to maintain and improve it further. Because James Harrington has rightly said, "Measurement is the first step that leads to control and eventually to improvement".

Ini adalah pemahaman paling dasar tentang istilah yang sering digunakan - SAM dan SMV. Yang Anda butuhkan sekarang adalah mengukur waktu Anda secara akurat dan adil, karena biaya garmen lengkap



dan semua usaha produktivitas Anda akan bergantung padanya. Ada berbagai ukuran perhitungan waktu lainnya di industri garmen yang perlu dipahami dengan baik agar dapat menjaga dan memperbaikinya lebih jauh. Karena James Harrington telah dengan tepat mengatakan, "Pengukuran adalah langkah pertama yang mengarah pada pengendalian dan akhirnya untuk perbaikan".

If you have alternate thoughts that you'd like to add related to these concepts, please let me know in the comments below.

Jika Anda memiliki pemikiran alternatif yang ingin Anda tambahkan terkait konsep ini, beri tahu kami di komentar di bawah ini.