

ThreadSol

Solutions  
soluciones

Contact Us  
Contactor con nosotros



**8 ways to minimize  
fabric losses in  
your factory**

**maneras para  
minimizar las  
pérdidas de la tela  
en su fábrica**

## 8 Ways To Minimize The Fabric Losses In Your Factory 8 Maneras Para Minimizar Las Pérdidas De La Tela En Su Fábrica



In my previous article, I elaborated on the **8 Fabric Losses Your Factory Faces Today**. These losses in the factory can be minimized by adapting simple practices, to ensure maximum utilization of your biggest investment, the fabric that you buy.

En mi artículo anterior, he elaborado sobre las pérdidas de la tela 8 enfrenta su fábrica hoy. Estas pérdidas en la fábrica pueden ser minimizadas mediante la adaptación de prácticas sencillas, para asegurar la máxima utilización de su inversión más grande, la tela que compras

Endloss

1. **Standardise End loss** – End loss for one lay must be standardized and set to a minimum as per the requirement of lay. This is an essential practice that must be followed on the floor to minimize this wastage. The general standard for straight knife is  $0.02\text{m} = 2\text{cm}$ .

Retazo

**1. Estandarizar La Pérdida Final** – pérdida del final para un tendido debe ser estandarizada y al mínimo según el requisito de la endecha. Esto es una práctica esencial que debe seguirse en el piso para reducir este despilfarro. La norma general de cuchillo recto es 0,02 m = 2 cm.

2. **Minimize Plies** – There is an end loss at every ply. To bring down the overall end loss, number of plies must be minimized. Minimum number of plies for an order can be calculated using:

Minimum Plies = (Total Order Quantity)/ (Maximum Number of Pieces Allowed In one marker)

*For example there is an order of 2488 pieces. The maximum way feasible in marker is 8.*

*Hence,*

*Minimum Plies For This Order =  $2488/8 = 311$*

*To ensure minimum end loss, the number of plies must be as close to 311 as possible.*

Edge Loss

**2. Minimizar Las Capas**- Hay una pérdida final en cada capa. Para bajar la pérdida global de la final, debe minimizarse el número de capas. Número mínimo de capas para un pedido puede calcularse utilizando:

capas mínimo = (cantidad Total de la orden) / (máximo número de piezas permitidas en un trazo)

por ejemplo hay un pedido de piezas de 2488. Lo máximo posible en el trazo es 8.

Por lo tanto,

capas por este orden mínima =  $2488/8 = 311$

para pérdida final mínimo, el número de capas debe ser como cerca de 311 como sea posible.

Pérdida del borde

3. **Make Markers in cuttable width** – Edge loss, the fabric loss at the width of the fabric can be minimized by making markers in the entire cuttable width of the fabric.

**3. Asegúrese De Marcadores De Anchura Cutable** – Pérdida de borde, la pérdida de la tela en el ancho de la tela pueden minimizarse haciendo marcadores en todo el ancho cortado de la tela.

4. **Fabric Grouping** – In case of variable widths in fabric, group same or similar widths together and make markers for these varying widths of fabric, thereby minimizing edge loss.

4. **Tela Agrupación** – en caso de anchos variable en tela, agrupar anchos iguales o similares y hacer los trazos para estas diferentes anchos de tela, minimizando pérdida de borde.

End Bits

5. **Roll Allocation** – During laying, fabric rolls are picked at random and spread. This results in large number of end bits after the laying of major lays. Associate fabric rolls with lays in such a way that minimum end bits are left.

Retazo de Final

5. **Asignación de Rollo**– Durante el extendido, tela rollos se escoge al azar y la extensión. Esto resulta en gran número de retazos de finales después del extendido de capas principales. Rollos de la tela asociado con capas de tal manera que quedan pedacitos del extremo mínimo.

6. **End Bit Planning** – End bit management and taking into account the end bits in the planning itself can reduce the end bits resulting as waste.

6. Planificación de los Retazos Finales- Gestión de los retazos finales y teniendo en cuenta los retazos finales de la planificación pueden reducir los retazos finales que resultan como residuo final.

Ticket Length Loss

7. **Complete Checking Of Rolls** – Completely check all fabric rolls for length. This ensures no surprises on the cutting floor and effective fabric control.

## Pérdida de longitud del billete

7. **Completar El Control De Los Rollos**- Comprueba completamente de todo longitud de los rollos de la tela. Esto asegura que no hay sorpresas en la sala de corte y el control eficaz de la tela.

8. **Vendor Management** – Fabric received in the factory should be tracked vendor wise. Vendor wise tracking enables the management to tab the vendors giving less fabric and make informed decisions for the future.

8. **Administración De Proveedores** – La tela recibida en la fábrica debería ser el vendedor rastreado. Seguimiento sabio proveedor permite la administración a los vendedores dando a menos tela de la lengüeta y tomar decisiones para el futuro.

With these measures, it is possible to minimize the wastage on your factory floor effectively.

Con estas medidas, es posible reducir al mínimo el despilfarro en su fábrica con eficacia.

ThreadSol helps garment manufacturers reduce these wastages on their cutting floor to reduce manufacturing cost and boost profits.

ThreadSol ayuda a los fabricantes a reducir estas mermas en su planta de corte para reducir el coste de fabricación y aumentar las ganancias.

Visit [www.threadsol.com](http://www.threadsol.com) to know more

Visitar [www.threadsol.com](http://www.threadsol.com) para saber más.